

MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE
Université de Jijel
Faculté des Sciences et de la Technologie
Département de Génie Mécanique



Support de TD
Destiné aux étudiants de 2^{eme} Année Génie Mécanique

Thermodynamique

III

Dr. Taqiy Eddine BOUKELIA
E-mail: taqy25000@gmail.com

A.U 2019/2020



TD N 01 : Application des trois principes de la thermodynamique

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

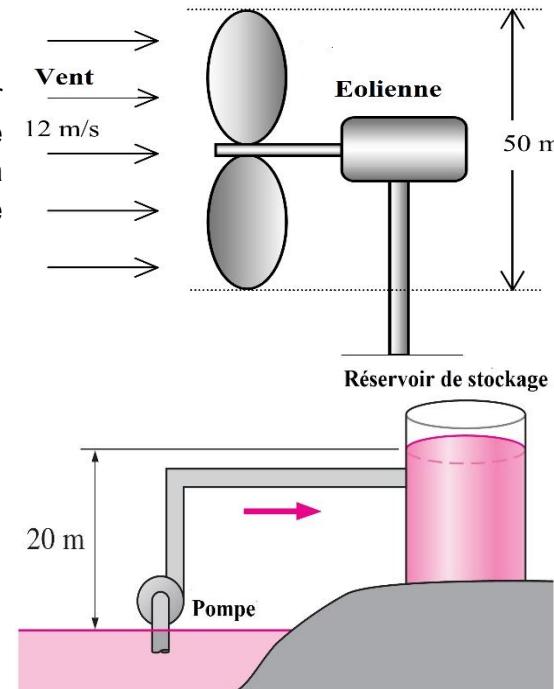
Ex N 01.

Déterminer le travail mis en jeu par 2 litres de gaz parfait maintenus à 25°C sous la pression de 5 atmosphères (état 1) qui se détend de façon isotherme pour occuper un volume de 10 litres (état 2) : (a) de façon réversible, (b) de façon irréversible.

A la même température le gaz est ramené de l'état 2 à l'état 1. Déterminer le travail que la compression s'effectue (c) de façon réversible, (d) de façon irréversible.

Ex N 02.

À un certain endroit, le vent souffle régulièrement à 12 m/s. Déterminer (a) l'énergie mécanique de l'air par unité de masse et (b) le potentiel de production d'énergie d'une éolienne avec des pales de 50 m de diamètre à cet endroit, (c) la production d'électricité réelle (supposant une efficacité globale de 30 %, et la masse volumique de l'air est $\rho = 1.25 \text{ kg/m}^3$).



Ex N 03

L'eau est pompée d'un lac à un réservoir de stockage à 20 m au-dessus, avec un débit de 70 L/s, tout en consommant 20,4 kW d'énergie électrique (Figure 1). Sans tenir compte des pertes par frottement dans les tuyaux et de tout changement de l'énergie cinétique, déterminer (a) l'efficacité globale de l'unité pompe-moteur, et (b) la différence de pression entre l'entrée et la sortie de la pompe.

Ex N 04.

1. Calculer (a) la variation d'entropie de 2 moles de gaz parfait qui se détend de 30 à 50 litres de manière isotherme et irréversible, et (b) l'entropie créée durant le processus.
2. Même question que celle de 1, mais la détente n'est plus isotherme, la température passant de 300K à 290K. On donne $C_v = 5 \text{ cal.mol}^{-1}\text{K}^{-1}$

Ex N 05.

Une mole de gaz parfait à une température initiale de 298K se détend d'une pression de 5 atmosphères à une pression de 1 atmosphère. Dans chacun des cas suivants :

1. détente adiabatique et réversible. 2. détente adiabatique et irréversible

Calculer : a) la température finale du gaz, b) la variation de l'énergie interne du gaz, c) le travail effectué par le gaz, d) la quantité de chaleur mise en jeu, e) la variation d'enthalpie du gaz

On donne : $C_v = 3 R/2$, et $C_p = 5 R/2$.



TD N 01 : Application des trois principes de la thermodynamique

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

Ex N 01.

Etat 1 { détente isotherme **Etat 2**
compression isotherme

$$V_1 = 2 \text{ litres}$$

$$T_1 = 298 \text{ K}$$

$$P_1 = 5 \text{ atm}$$

$$V_2 = 10 \text{ litres}$$

$$T_2 = T_1 = 298 \text{ K}$$

$$P_2 = ?$$

La transformation est isotherme ($T = \text{Cte}$),

$$\text{Donc : } P_1 V_1 = P_2 V_2 = nRT \Rightarrow P_2 = P_1 V_1 / V_2 = 5 \times 2 / 10 = 1 \text{ atm}$$

a. Travail mis en jeu (détente réversible isotherme)

Transformation réversible (transformation très lente) $\Rightarrow P_{ext} = P_{gaz}$ à chaque instant

$$\begin{aligned} W_{rev}(1 \rightarrow 2) &= - \int_1^2 P_{ext} dV = - \int_1^2 P_{gaz} dV = - \int_1^2 \frac{nRT}{V} dV = -nRT \ln\left(\frac{V_2}{V_1}\right) = P_1 V_1 \ln\left(\frac{V_2}{V_1}\right) \\ &= -(5 \times 1,013 \times 10^5) (2 \times 10^{-3}) \ln\left(\frac{10}{2}\right) = -1630,4 \text{ J} \end{aligned}$$

b. Travail mis en jeu (détente irréversible isotherme)

Transformation irréversible (transformation très rapide) $\Rightarrow P_{ext} = P_{final} = P_2$, donc, on peut supposer qu'il y a transformation isochore suivie par une transformation isobare.

$$\begin{aligned} W_{irrev}(1 \rightarrow 2) &= - \int_1^2 P_{ext} dV = - \int_1^2 P_{final} dV = -P_{final} \int_1^2 dV = -P_2 (V_2 - V_1) \\ &= -(1 \times 1,013 \times 10^5) ((10 - 2) \times 10^{-3}) = -810,4 \text{ J} \end{aligned}$$

On peut noter que nous pouvons récupérer moins de travail en détente irréversible par rapport à réversible. $W_{irrev}(1 \rightarrow 2) < W_{rev}(1 \rightarrow 2)$

c. Travail mis en jeu (compression réversible isotherme)

Transformation réversible (transformation très lente) $\Rightarrow P_{ext} = P_{gaz}$ à chaque instant

$$\begin{aligned} W_{rev}(2 \rightarrow 1) &= - \int_2^1 P_{ext} dV = - \int_2^1 P_{gaz} dV = - \int_2^1 \frac{nRT}{V} dV = -nRT \ln\left(\frac{V_1}{V_2}\right) \\ &= P_1 V_1 \ln\left(\frac{V_1}{V_2}\right) = -(5 \times 1,013 \times 10^5) (2 \times 10^{-3}) \ln\left(\frac{2}{10}\right) = 1630,4 \text{ J} \end{aligned}$$

d. Travail mis en jeu (compression irréversible isotherme)

Transformation irréversible (transformation très rapide) $\Rightarrow P_{ext} = P_{final} = P_2$, donc, on peut supposer qu'il y a transformation isochore suivie par une transformation isobare.

$$\begin{aligned} W_{irrev}(2 \rightarrow 1) &= - \int_2^1 P_{ext} dV = - \int_2^1 P_{final} dV = -P_{final} \int_2^1 dV = -P_2 (V_1 - V_2) \\ &= -(5 \times 1,013 \times 10^5) ((2 - 10) \times 10^{-3}) = 40523 \text{ J} \end{aligned}$$



TD N 01 : Application des trois principes de la thermodynamique

Module : **Thermodynamique II**

Responsable du module : **T.E. BOUKELIA**

Ex N 02.

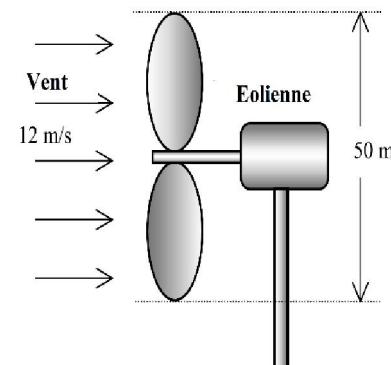
L'énergie cinétique est la seule forme d'énergie mécanique que le vent possède, et elle peut être convertie totalement. Par conséquent, le potentiel de puissance du vent est son énergie cinétique, qu'est égal à $V^2/2$ per unité de masse.

Avec le 1^{er} principe de thermodynamique (système ouvert) :

a. **L'énergie mécanique per unité de masse**

$$Q + W = \Delta H + \Delta E_{chim} + \Delta E_{pot} + \Delta E_{ciné} + \dots$$

$$w = \Delta e_{ciné} = \left(\frac{V_{sortie}^2}{2} - \frac{V_{entré}^2}{2} \right) = \frac{V_{entré}^2}{2} = \frac{(12 \text{ m/s})^2}{2} \left(\frac{1 \text{ kJ/kg}}{1000 \text{ m}^2/\text{s}^2} \right) = 0,07 \text{ 2kJ/kg}$$



b. **Le potentiel de production d'énergie de l'éolienne**

$$\dot{m}_{air} = \rho \times V \times A = \rho \times V \times \frac{\pi D^2}{4} = \left(1,25 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right) \times \left(12 \frac{\text{m}}{\text{s}} \right) \times \frac{\pi (50 \text{ m})^2}{4} = 29 \ 4375 \text{ kg/s}$$

$$\dot{W}_{max} = \dot{m}_{air} \times w = \left(29437,5 \frac{\text{kg}}{\text{s}} \right) \times \left(0,072 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \right) = 2119,5 \text{ kW}$$

c. **La production d'électricité réelle**

$$\dot{W}_{ele} = \eta_{éolienne} \times \dot{W}_{max} = (0,30)(2119,5 \text{ kW}) = 635,85 \text{ kW}$$

(Exemple d'un ventilateur).

Ex N 03.

a. **L'efficacité globale de l'unité pompe-moteur**

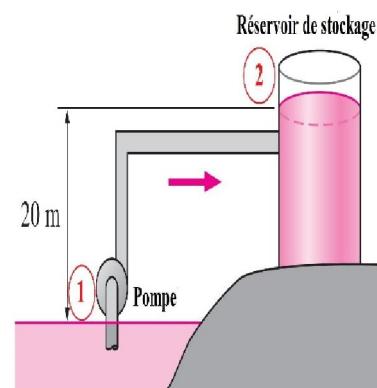
$$Q + W = \Delta H + \Delta E_{chim} + \Delta E_{pot} + \Delta E_{ciné} + \dots$$

$$w = \Delta e_{pot} = (gz_2 - gz_1) = gz_2 = \left(9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \right) (20 \text{ m}) \left(\frac{1 \text{ kJ}}{1000 \text{ m}^2/\text{s}^2} \right) = 0,19 \ 62 \text{ kJ/kg}$$

$$\dot{m}_{eau} = \rho \times \dot{V}_{eau} = \left(1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right) \times \left(0,07 \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right) = 7 \ 0 \text{ kg/s}$$

$$\dot{W}_{idéal} = \dot{m}_{eau} \times w = \left(70 \frac{\text{kg}}{\text{s}} \right) \times \left(0,1962 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \right) = 13,7 \ 34 \text{ kW}$$

$$\eta_{pompe-moteur} = \frac{\dot{W}_{idéal}}{\dot{W}_{ele}} = \frac{13,734 \text{ kW}}{20,4 \text{ kW}} = 0,67 \ 32 = 67,32 \%$$



b. **La différence de pression entre l'entrée et la sortie de la pompe.**

$$\dot{W}_{idéal} = \dot{m}_{eau} (e_{sortie} - e_{entré}) = \dot{m}_{eau} \frac{P_2 - P_1}{\rho} = \dot{V}_{eau} \Delta P \Rightarrow \Delta P = \frac{\dot{W}_{idéal}}{\dot{V}_{eau}}$$

$$= \frac{13,734 \text{ kJ/s}}{0,070 \frac{\text{m}^3}{\text{s}}} \left(\frac{1 \text{ kPa} \cdot \text{m}^3}{1 \text{ kJ}} \right) = 19 \ 62 \text{ kPa}$$



TD N 01 : Application des trois principes de la thermodynamique

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

Ex N 04

Rappel !

$$\Delta S_{système} = \Delta S_{échangée} + \Delta S_{créée}$$

Quel que soit la transformation : $dS_{sys} = \delta Q/T$

1. Pour une transformation réversible $\Delta S_{créée} = 0 \Rightarrow \Delta S_{système} = \Delta S_{échangée}$
2. Pour une transformation irréversible $\Delta S_{créée} > 0 \Rightarrow \Delta S_{système} > \Delta S_{échangée}$

1. Lors de la détente isotherme irréversible

a. Variation d'entropie du gaz parfait

$$dS_{sys} = \delta Q/T \text{ et } dU = \delta Q + \delta W$$

$$\text{Transformation isotherme} \Rightarrow dU = nC_v dT = 0 \Rightarrow \delta Q = -\delta W = PdV \Rightarrow dS_{sys} = PdV/T = nRTdV/TV = nRdV/V$$

$$\begin{aligned} \text{Entropie du système: } \Delta S_{système} (1 \rightarrow 2) &= nR \int_1^2 \frac{dV}{V} = nR \ln \left(\frac{V_2}{V_1} \right) = 2 \times 2 \ln \frac{50}{30} \\ &= 2,04 \text{ Cal. K}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Entropie échangée: } \Delta S_{échangé} (1 \rightarrow 2) &= \frac{Q_{irr}}{T} = \frac{W_{irr}}{T} = P_{final} \frac{\Delta V}{T} = nR \frac{\Delta V}{V} = 2 \times 2 \frac{20}{50} \\ &= 1,6 \text{ Cal. K}^{-1} \end{aligned}$$

b. Entropie créée

$$\Delta S_{créée} = \Delta S_{système} - \Delta S_{échangée} = 2,04 - 1,6 = 0,44 \text{ Cal. K}^{-1}$$

2. Lors de la détente non isotherme

$$\begin{aligned} dS_{sys} = \delta Q/T &= \frac{dU - \delta W}{T} = n \left(\frac{C_v dT}{T} + \frac{RT dV}{V} \right) \Rightarrow \Delta S = \int_{T_1}^{T_2} dS = n \left(C_v \ln \frac{T_2}{T_1} + R \ln \frac{V_2}{V_1} \right) \\ &= 2 \left(5 \ln \frac{290}{300} + 2 \ln \frac{50}{30} \right) = 1,7 \text{ 0cal. K}^{-1} \end{aligned}$$

Ex N 5

1. Détente adiabatique réversible:

a. Température finale du gaz

$$\begin{aligned} dW + dQ &= dU = nC_v dT, dQ = 0 \text{ (adiab)} \Rightarrow -PdV = C_v dT = -\frac{RT}{V} dV = -(C_p - C_v)T \frac{dV}{V} \\ \frac{dT}{T} &= -\frac{(C_p - C_v)}{C_v} \frac{dV}{V} \Rightarrow \frac{dT}{T} = -\left(\frac{C_p}{C_v} - \frac{C_v}{C_v}\right) \frac{dV}{V} \Rightarrow \frac{dT}{T} = (1 - \gamma) \frac{dV}{V} \end{aligned}$$



TD N 01 : Application des trois principes de la thermodynamique

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

$$TV^{\gamma-1} = Cte \Rightarrow \left(\frac{PV}{R}\right)V^{\gamma-1} = Cte \Rightarrow PV^{\gamma} = Cte$$

$$TV^{\gamma-1} = Cte, PV^{\gamma} = Cte, P_1^{1-\gamma}T_1^{\gamma} = P_2^{1-\gamma}T_2^{\gamma}$$

$$\gamma = \frac{C_p}{C_v} = \frac{5}{3} = 1,66$$

$$P_1^{1-\gamma}T_1^{\gamma} = P_2^{1-\gamma}T_2^{\gamma} \Rightarrow T_2 = T_1 \left(\frac{P_1}{P_2}\right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} = 298 \left(\frac{5}{1}\right)^{-0.4} = \mathbf{156,5 \text{ K}}$$

b. La variation de l'énergie interne

$$\Delta U = nC_v(T_2 - T_1) = \frac{3 \times 8,31}{2} (156,6 - 298) = \mathbf{-17 \text{ 64 J.mol}^{-1}}$$

c. La quantité de chaleur pour la détente adiabatique réversible $Q = 0$

d. Le travail mis en jeu pendant le processus de la détente adiabatique réversible

$$\Delta W + \Delta Q = \Delta U = nC_v\Delta T, \Delta Q = 0 \Rightarrow \Delta W + \Delta Q = \Delta U = \mathbf{-17 \text{ 64 J.mol}^{-1}}$$

e. La variation de l'enthalpie

$$\Delta H = nC_p(T_2 - T_1) = \frac{5 \times 8,31}{2} (156,6 - 298) = \mathbf{-29 \text{ 40 J.mol}^{-1}}$$

2. Détente adiabatique irréversible:

a. Température finale du gaz

$$dQ = 0 \text{ (traf adiab)} \Rightarrow dU = \delta W \Rightarrow -PdV = C_v dT \Rightarrow -P_2(V_2 - V_1) = C_v(T_2 - T_1) \\ \Rightarrow C_v(T_2 - T_1) = -P_2 R \left(\frac{T_2}{P_2} - \frac{T_1}{P_1}\right) \Rightarrow T_2 = \mathbf{203 \text{ K}}$$

b. La variation de l'énergie interne

$$\Delta U = nC_v(T_2 - T_1) = \frac{3 \times 8,31}{2} (203 - 298) = \mathbf{-1184 \text{ J.mol}^{-1}}$$

c. La quantité de chaleur pour la détente adiabatique réversible $Q = 0$

d. Le travail mis en jeu pendant le processus de la détente adiabatique réversible

$$\Delta W + \Delta Q = \Delta U = nC_v\Delta T, \Delta Q = 0 \Rightarrow \Delta W + \Delta Q = \Delta U = \mathbf{-1184 \text{ J.mol}^{-1}}$$

e. La variation de l'enthalpie

$$\Delta H = nC_p(T_2 - T_1) = \frac{5 \times 8,31}{2} (156,6 - 298) = \mathbf{-19 \text{ 74 J.mol}^{-1}}$$

LES TABLES THERMODYNAMIQUE

TABLE A-4

Saturated water—Temperature table

Temp., <i>T</i> °C	Sat. press., <i>P_{sat}</i> kPa	Specific volume, m ³ /kg		Internal energy, kJ/kg			Enthalpy, kJ/kg			Entropy, kJ/kg · K		
		Sat. liquid, <i>v_f</i>	Sat. vapor, <i>v_g</i>	Sat. liquid, <i>u_f</i>	Evap., <i>u_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>u_g</i>	Sat. liquid, <i>h_f</i>	Evap., <i>h_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>h_g</i>	Sat. liquid, <i>s_f</i>	Evap., <i>s_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>s_g</i>
0.01	0.6117	0.001000	206.00	0.000	2374.9	2374.9	0.001	2500.9	2500.9	0.0000	9.1556	9.1556
5	0.8725	0.001000	147.03	21.019	2360.8	2381.8	21.020	2489.1	2510.1	0.0763	8.9487	9.0249
10	1.2281	0.001000	106.32	42.020	2346.6	2388.7	42.022	2477.2	2519.2	0.1511	8.7488	8.8999
15	1.7057	0.001001	77.885	62.980	2332.5	2395.5	62.982	2465.4	2528.3	0.2245	8.5559	8.7803
20	2.3392	0.001002	57.762	83.913	2318.4	2402.3	83.915	2453.5	2537.4	0.2965	8.3696	8.6661
25	3.1698	0.001003	43.340	104.83	2304.3	2409.1	104.83	2441.7	2546.5	0.3672	8.1895	8.5567
30	4.2469	0.001004	32.879	125.73	2290.2	2415.9	125.74	2429.8	2555.6	0.4368	8.0152	8.4520
35	5.6291	0.001006	25.205	146.63	2276.0	2422.7	146.64	2417.9	2564.6	0.5051	7.8466	8.3517
40	7.3851	0.001008	19.515	167.53	2261.9	2429.4	167.53	2406.0	2573.5	0.5724	7.6832	8.2556
45	9.5953	0.001010	15.251	188.43	2247.7	2436.1	188.44	2394.0	2582.4	0.6386	7.5247	8.1633
50	12.352	0.001012	12.026	209.33	2233.4	2442.7	209.34	2382.0	2591.3	0.7038	7.3710	8.0748
55	15.763	0.001015	9.5639	230.24	2219.1	2449.3	230.26	2369.8	2600.1	0.7680	7.2218	7.9898
60	19.947	0.001017	7.6670	251.16	2204.7	2455.9	251.18	2357.7	2608.8	0.8313	7.0769	7.9082
65	25.043	0.001020	6.1935	272.09	2190.3	2462.4	272.12	2345.4	2617.5	0.8937	6.9360	7.8296
70	31.202	0.001023	5.0396	293.04	2175.8	2468.9	293.07	2333.0	2626.1	0.9551	6.7989	7.7540
75	38.597	0.001026	4.1291	313.99	2161.3	2475.3	314.03	2320.6	2634.6	1.0158	6.6655	7.6812
80	47.416	0.001029	3.4053	334.97	2146.6	2481.6	335.02	2308.0	2643.0	1.0756	6.5355	7.6111
85	57.868	0.001032	2.8261	355.96	2131.9	2487.8	356.02	2295.3	2651.4	1.1346	6.4089	7.5435
90	70.183	0.001036	2.3593	376.97	2117.0	2494.0	377.04	2282.5	2659.6	1.1929	6.2853	7.4782
95	84.609	0.001040	1.9808	398.00	2102.0	2500.1	398.09	2269.6	2667.6	1.2504	6.1647	7.4151
100	101.42	0.001043	1.6720	419.06	2087.0	2506.0	419.17	2256.4	2675.6	1.3072	6.0470	7.3542
105	120.90	0.001047	1.4186	440.15	2071.8	2511.9	440.28	2243.1	2683.4	1.3634	5.9319	7.2952
110	143.38	0.001052	1.2094	461.27	2056.4	2517.7	461.42	2229.7	2691.1	1.4188	5.8193	7.2382
115	169.18	0.001056	1.0360	482.42	2040.9	2523.3	482.59	2216.0	2698.6	1.4737	5.7092	7.1829
120	198.67	0.001060	0.89133	503.60	2025.3	2528.9	503.81	2202.1	2706.0	1.5279	5.6013	7.1292
125	232.23	0.001065	0.77012	524.83	2009.5	2534.3	525.07	2188.1	2713.1	1.5816	5.4956	7.0771
130	270.28	0.001070	0.66808	546.10	1993.4	2539.5	546.38	2173.7	2720.1	1.6346	5.3919	7.0265
135	313.22	0.001075	0.58179	567.41	1977.3	2544.7	567.75	2159.1	2726.9	1.6872	5.2901	6.9773
140	361.53	0.001080	0.50850	588.77	1960.9	2549.6	589.16	2144.3	2733.5	1.7392	5.1901	6.9294
145	415.68	0.001085	0.44600	610.19	1944.2	2554.4	610.64	2129.2	2739.8	1.7908	5.0919	6.8827
150	476.16	0.001091	0.39248	631.66	1927.4	2559.1	632.18	2113.8	2745.9	1.8418	4.9953	6.8371
155	543.49	0.001096	0.34648	653.19	1910.3	2563.5	653.79	2098.0	2751.8	1.8924	4.9002	6.7927
160	618.23	0.001102	0.30680	674.79	1893.0	2567.8	675.47	2082.0	2757.5	1.9426	4.8066	6.7492
165	700.93	0.001108	0.27244	696.46	1875.4	2571.9	697.24	2065.6	2762.8	1.9923	4.7143	6.7067
170	792.18	0.001114	0.24260	718.20	1857.5	2575.7	719.08	2048.8	2767.9	2.0417	4.6233	6.6650
175	892.60	0.001121	0.21659	740.02	1839.4	2579.4	741.02	2031.7	2772.7	2.0906	4.5335	6.6242
180	1002.8	0.001127	0.19384	761.92	1820.9	2582.8	763.05	2014.2	2777.2	2.1392	4.4448	6.5841
185	1123.5	0.001134	0.17390	783.91	1802.1	2586.0	785.19	1996.2	2781.4	2.1875	4.3572	6.5447
190	1255.2	0.001141	0.15636	806.00	1783.0	2589.0	807.43	1977.9	2785.3	2.2355	4.2705	6.5059
195	1398.8	0.001149	0.14089	828.18	1763.6	2591.7	829.78	1959.0	2788.8	2.2831	4.1847	6.4678
200	1554.9	0.001157	0.12721	850.46	1743.7	2594.2	852.26	1939.8	2792.0	2.3305	4.0997	6.4302

TABLE A-4Saturated water—Temperature table (*Continued*)

Temp., <i>T</i> °C	Sat. press., <i>P_{sat}</i> kPa	Specific volume, m ³ /kg		Internal energy, kJ/kg			Enthalpy, kJ/kg			Entropy, kJ/kg · K		
		Sat. liquid, <i>v_f</i>	Sat. vapor, <i>v_g</i>	Sat. liquid, <i>u_f</i>	Evap., <i>u_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>u_g</i>	Sat. liquid, <i>h_f</i>	Evap., <i>h_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>h_g</i>	Sat. liquid, <i>s_f</i>	Evap., <i>s_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>s_g</i>
205	1724.3	0.001164	0.11508	872.86	1723.5	2596.4	874.87	1920.0	2794.8	2.3776	4.0154	6.3930
210	1907.7	0.001173	0.10429	895.38	1702.9	2598.3	897.61	1899.7	2797.3	2.4245	3.9318	6.3563
215	2105.9	0.001181	0.094680	918.02	1681.9	2599.9	920.50	1878.8	2799.3	2.4712	3.8489	6.3200
220	2319.6	0.001190	0.086094	940.79	1660.5	2601.3	943.55	1857.4	2801.0	2.5176	3.7664	6.2840
225	2549.7	0.001199	0.078405	963.70	1638.6	2602.3	966.76	1835.4	2802.2	2.5639	3.6844	6.2483
230	2797.1	0.001209	0.071505	986.76	1616.1	2602.9	990.14	1812.8	2802.9	2.6100	3.6028	6.2128
235	3062.6	0.001219	0.065300	1010.0	1593.2	2603.2	1013.7	1789.5	2803.2	2.6560	3.5216	6.1775
240	3347.0	0.001229	0.059707	1033.4	1569.8	2603.1	1037.5	1765.5	2803.0	2.7018	3.4405	6.1424
245	3651.2	0.001240	0.054656	1056.9	1545.7	2602.7	1061.5	1740.8	2802.2	2.7476	3.3596	6.1072
250	3976.2	0.001252	0.050085	1080.7	1521.1	2601.8	1085.7	1715.3	2801.0	2.7933	3.2788	6.0721
255	4322.9	0.001263	0.045941	1104.7	1495.8	2600.5	1110.1	1689.0	2799.1	2.8390	3.1979	6.0369
260	4692.3	0.001276	0.042175	1128.8	1469.9	2598.7	1134.8	1661.8	2796.6	2.8847	3.1169	6.0017
265	5085.3	0.001289	0.038748	1153.3	1443.2	2596.5	1159.8	1633.7	2793.5	2.9304	3.0358	5.9662
270	5503.0	0.001303	0.035622	1177.9	1415.7	2593.7	1185.1	1604.6	2789.7	2.9762	2.9542	5.9305
275	5946.4	0.001317	0.032767	1202.9	1387.4	2590.3	1210.7	1574.5	2785.2	3.0221	2.8723	5.8944
280	6416.6	0.001333	0.030153	1228.2	1358.2	2586.4	1236.7	1543.2	2779.9	3.0681	2.7898	5.8579
285	6914.6	0.001349	0.027756	1253.7	1328.1	2581.8	1263.1	1510.7	2773.7	3.1144	2.7066	5.8210
290	7441.8	0.001366	0.025554	1279.7	1296.9	2576.5	1289.8	1476.9	2766.7	3.1608	2.6225	5.7834
295	7999.0	0.001384	0.023528	1306.0	1264.5	2570.5	1317.1	1441.6	2758.7	3.2076	2.5374	5.7450
300	8587.9	0.001404	0.021659	1332.7	1230.9	2563.6	1344.8	1404.8	2749.6	3.2548	2.4511	5.7059
305	9209.4	0.001425	0.019932	1360.0	1195.9	2555.8	1373.1	1366.3	2739.4	3.3024	2.3633	5.6657
310	9865.0	0.001447	0.018333	1387.7	1159.3	2547.1	1402.0	1325.9	2727.9	3.3506	2.2737	5.6243
315	10,556	0.001472	0.016849	1416.1	1121.1	2537.2	1431.6	1283.4	2715.0	3.3994	2.1821	5.5816
320	11,284	0.001499	0.015470	1445.1	1080.9	2526.0	1462.0	1238.5	2700.6	3.4491	2.0881	5.5372
325	12,051	0.001528	0.014183	1475.0	1038.5	2513.4	1493.4	1191.0	2684.3	3.4998	1.9911	5.4908
330	12,858	0.001560	0.012979	1505.7	993.5	2499.2	1525.8	1140.3	2666.0	3.5516	1.8906	5.4422
335	13,707	0.001597	0.011848	1537.5	945.5	2483.0	1559.4	1086.0	2645.4	3.6050	1.7857	5.3907
340	14,601	0.001638	0.010783	1570.7	893.8	2464.5	1594.6	1027.4	2622.0	3.6602	1.6756	5.3358
345	15,541	0.001685	0.009772	1605.5	837.7	2443.2	1631.7	963.4	2595.1	3.7179	1.5585	5.2765
350	16,529	0.001741	0.008806	1642.4	775.9	2418.3	1671.2	892.7	2563.9	3.7788	1.4326	5.2114
355	17,570	0.001808	0.007872	1682.2	706.4	2388.6	1714.0	812.9	2526.9	3.8442	1.2942	5.1384
360	18,666	0.001895	0.006950	1726.2	625.7	2351.9	1761.5	720.1	2481.6	3.9165	1.1373	5.0537
365	19,822	0.002015	0.006009	1777.2	526.4	2303.6	1817.2	605.5	2422.7	4.0004	0.9489	4.9493
370	21,044	0.002217	0.004953	1844.5	385.6	2230.1	1891.2	443.1	2334.3	4.1119	0.6890	4.8009
373.95	22,064	0.003106	0.003106	2015.7	0	2015.7	2084.3	0	2084.3	4.4070	0	4.4070

TABLE A-5

Saturated water—Pressure table

Press., P kPa	Sat. temp., T_{sat} °C	Specific volume, m³/kg		Internal energy, kJ/kg			Enthalpy, kJ/kg			Entropy, kJ/kg · K		
		Sat. liquid, v_f	Sat. vapor, v_g	Sat. liquid, u_f	Evap., u_{fg}	Sat. vapor, u_g	Sat. liquid, h_f	Evap., h_{fg}	Sat. vapor, h_g	Sat. liquid, s_f	Evap., s_{fg}	Sat. vapor, s_g
1.0	6.97	0.001000	129.19	29.302	2355.2	2384.5	29.303	2484.4	2513.7	0.1059	8.8690	8.9749
1.5	13.02	0.001001	87.964	54.686	2338.1	2392.8	54.688	2470.1	2524.7	0.1956	8.6314	8.8270
2.0	17.50	0.001001	66.990	73.431	2325.5	2398.9	73.433	2459.5	2532.9	0.2606	8.4621	8.7227
2.5	21.08	0.001002	54.242	88.422	2315.4	2403.8	88.424	2451.0	2539.4	0.3118	8.3302	8.6421
3.0	24.08	0.001003	45.654	100.98	2306.9	2407.9	100.98	2443.9	2544.8	0.3543	8.2222	8.5765
4.0	28.96	0.001004	34.791	121.39	2293.1	2414.5	121.39	2432.3	2553.7	0.4224	8.0510	8.4734
5.0	32.87	0.001005	28.185	137.75	2282.1	2419.8	137.75	2423.0	2560.7	0.4762	7.9176	8.3938
7.5	40.29	0.001008	19.233	168.74	2261.1	2429.8	168.75	2405.3	2574.0	0.5763	7.6738	8.2501
10	45.81	0.001010	14.670	191.79	2245.4	2437.2	191.81	2392.1	2583.9	0.6492	7.4996	8.1488
15	53.97	0.001014	10.020	225.93	2222.1	2448.0	225.94	2372.3	2598.3	0.7549	7.2522	8.0071
20	60.06	0.001017	7.6481	251.40	2204.6	2456.0	251.42	2357.5	2608.9	0.8320	7.0752	7.9073
25	64.96	0.001020	6.2034	271.93	2190.4	2462.4	271.96	2345.5	2617.5	0.8932	6.9370	7.8302
30	69.09	0.001022	5.2287	289.24	2178.5	2467.7	289.27	2335.3	2624.6	0.9441	6.8234	7.7675
40	75.86	0.001026	3.9933	317.58	2158.8	2476.3	317.62	2318.4	2636.1	1.0261	6.6430	7.6691
50	81.32	0.001030	3.2403	340.49	2142.7	2483.2	340.54	2304.7	2645.2	1.0912	6.5019	7.5931
75	91.76	0.001037	2.2172	384.36	2111.8	2496.1	384.44	2278.0	2662.4	1.2132	6.2426	7.4558
100	99.61	0.001043	1.6941	417.40	2088.2	2505.6	417.51	2257.5	2675.0	1.3028	6.0562	7.3589
101.325	99.97	0.001043	1.6734	418.95	2087.0	2506.0	419.06	2256.5	2675.6	1.3069	6.0476	7.3545
125	105.97	0.001048	1.3750	444.23	2068.8	2513.0	444.36	2240.6	2684.9	1.3741	5.9100	7.2841
150	111.35	0.001053	1.1594	466.97	2052.3	2519.2	467.13	2226.0	2693.1	1.4337	5.7894	7.2231
175	116.04	0.001057	1.0037	486.82	2037.7	2524.5	487.01	2213.1	2700.2	1.4850	5.6865	7.1716
200	120.21	0.001061	0.88578	504.50	2024.6	2529.1	504.71	2201.6	2706.3	1.5302	5.5968	7.1270
225	123.97	0.001064	0.79329	520.47	2012.7	2533.2	520.71	2191.0	2711.7	1.5706	5.5171	7.0877
250	127.41	0.001067	0.71873	535.08	2001.8	2536.8	535.35	2181.2	2716.5	1.6072	5.4453	7.0525
275	130.58	0.001070	0.65732	548.57	1991.6	2540.1	548.86	2172.0	2720.9	1.6408	5.3800	7.0207
300	133.52	0.001073	0.60582	561.11	1982.1	2543.2	561.43	2163.5	2724.9	1.6717	5.3200	6.9917
325	136.27	0.001076	0.56199	572.84	1973.1	2545.9	573.19	2155.4	2728.6	1.7005	5.2645	6.9650
350	138.86	0.001079	0.52422	583.89	1964.6	2548.5	584.26	2147.7	2732.0	1.7274	5.2128	6.9402
375	141.30	0.001081	0.49133	594.32	1956.6	2550.9	594.73	2140.4	2735.1	1.7526	5.1645	6.9171
400	143.61	0.001084	0.46242	604.22	1948.9	2553.1	604.66	2133.4	2738.1	1.7765	5.1191	6.8955
450	147.90	0.001088	0.41392	622.65	1934.5	2557.1	623.14	2120.3	2743.4	1.8205	5.0356	6.8561
500	151.83	0.001093	0.37483	639.54	1921.2	2560.7	640.09	2108.0	2748.1	1.8604	4.9603	6.8207
550	155.46	0.001097	0.34261	655.16	1908.8	2563.9	655.77	2096.6	2752.4	1.8970	4.8916	6.7886
600	158.83	0.001101	0.31560	669.72	1897.1	2566.8	670.38	2085.8	2756.2	1.9308	4.8285	6.7593
650	161.98	0.001104	0.29260	683.37	1886.1	2569.4	684.08	2075.5	2759.6	1.9623	4.7699	6.7322
700	164.95	0.001108	0.27278	696.23	1875.6	2571.8	697.00	2065.8	2762.8	1.9918	4.7153	6.7071
750	167.75	0.001111	0.25552	708.40	1865.6	2574.0	709.24	2056.4	2765.7	2.0195	4.6642	6.6837

TABLE A-5Saturated water—Pressure table (*Continued*)

Press., <i>P</i> kPa	Specific volume, m ³ /kg			Internal energy, kJ/kg			Enthalpy, kJ/kg			Entropy, kJ/kg · K		
	Sat. temp., <i>T_{sat}</i> °C	Sat. liquid, <i>v_f</i>	Sat. vapor, <i>v_g</i>	Sat. liquid, <i>u_f</i>	Evap., <i>u_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>u_g</i>	Sat. liquid, <i>h_f</i>	Evap., <i>h_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>h_g</i>	Sat. liquid, <i>s_f</i>	Evap., <i>s_{fg}</i>	Sat. vapor, <i>s_g</i>
800	170.41	0.001115	0.24035	719.97	1856.1	2576.0	720.87	2047.5	2768.3	2.0457	4.6160	6.6616
850	172.94	0.001118	0.22690	731.00	1846.9	2577.9	731.95	2038.8	2770.8	2.0705	4.5705	6.6409
900	175.35	0.001121	0.21489	741.55	1838.1	2579.6	742.56	2030.5	2773.0	2.0941	4.5273	6.6213
950	177.66	0.001124	0.20411	751.67	1829.6	2581.3	752.74	2022.4	2775.2	2.1166	4.4862	6.6027
1000	179.88	0.001127	0.19436	761.39	1821.4	2582.8	762.51	2014.6	2777.1	2.1381	4.4470	6.5850
1100	184.06	0.001133	0.17745	779.78	1805.7	2585.5	781.03	1999.6	2780.7	2.1785	4.3735	6.5520
1200	187.96	0.001138	0.16326	796.96	1790.9	2587.8	798.33	1985.4	2783.8	2.2159	4.3058	6.5217
1300	191.60	0.001144	0.15119	813.10	1776.8	2589.9	814.59	1971.9	2786.5	2.2508	4.2428	6.4936
1400	195.04	0.001149	0.14078	828.35	1763.4	2591.8	829.96	1958.9	2788.9	2.2835	4.1840	6.4675
1500	198.29	0.001154	0.13171	842.82	1750.6	2593.4	844.55	1946.4	2791.0	2.3143	4.1287	6.4430
1750	205.72	0.001166	0.11344	876.12	1720.6	2596.7	878.16	1917.1	2795.2	2.3844	4.0033	6.3877
2000	212.38	0.001177	0.099587	906.12	1693.0	2599.1	908.47	1889.8	2798.3	2.4467	3.8923	6.3390
2250	218.41	0.001187	0.088717	933.54	1667.3	2600.9	936.21	1864.3	2800.5	2.5029	3.7926	6.2954
2500	223.95	0.001197	0.079952	958.87	1643.2	2602.1	961.87	1840.1	2801.9	2.5542	3.7016	6.2558
3000	233.85	0.001217	0.066667	1004.6	1598.5	2603.2	1008.3	1794.9	2803.2	2.6454	3.5402	6.1856
3500	242.56	0.001235	0.057061	1045.4	1557.6	2603.0	1049.7	1753.0	2802.7	2.7253	3.3991	6.1244
4000	250.35	0.001252	0.049779	1082.4	1519.3	2601.7	1087.4	1713.5	2800.8	2.7966	3.2731	6.0696
5000	263.94	0.001286	0.039448	1148.1	1448.9	2597.0	1154.5	1639.7	2794.2	2.9207	3.0530	5.9737
6000	275.59	0.001319	0.032449	1205.8	1384.1	2589.9	1213.8	1570.9	2784.6	3.0275	2.8627	5.8902
7000	285.83	0.001352	0.027378	1258.0	1323.0	2581.0	1267.5	1505.2	2772.6	3.1220	2.6927	5.8148
8000	295.01	0.001384	0.023525	1306.0	1264.5	2570.5	1317.1	1441.6	2758.7	3.2077	2.5373	5.7450
9000	303.35	0.001418	0.020489	1350.9	1207.6	2558.5	1363.7	1379.3	2742.9	3.2866	2.3925	5.6791
10,000	311.00	0.001452	0.018028	1393.3	1151.8	2545.2	1407.8	1317.6	2725.5	3.3603	2.2556	5.6159
11,000	318.08	0.001488	0.015988	1433.9	1096.6	2530.4	1450.2	1256.1	2706.3	3.4299	2.1245	5.5544
12,000	324.68	0.001526	0.014264	1473.0	1041.3	2514.3	1491.3	1194.1	2685.4	3.4964	1.9975	5.4939
13,000	330.85	0.001566	0.012781	1511.0	985.5	2496.6	1531.4	1131.3	2662.7	3.5606	1.8730	5.4336
14,000	336.67	0.001610	0.011487	1548.4	928.7	2477.1	1571.0	1067.0	2637.9	3.6232	1.7497	5.3728
15,000	342.16	0.001657	0.010341	1585.5	870.3	2455.7	1610.3	1000.5	2610.8	3.6848	1.6261	5.3108
16,000	347.36	0.001710	0.009312	1622.6	809.4	2432.0	1649.9	931.1	2581.0	3.7461	1.5005	5.2466
17,000	352.29	0.001770	0.008374	1660.2	745.1	2405.4	1690.3	857.4	2547.7	3.8082	1.3709	5.1791
18,000	356.99	0.001840	0.007504	1699.1	675.9	2375.0	1732.2	777.8	2510.0	3.8720	1.2343	5.1064
19,000	361.47	0.001926	0.006677	1740.3	598.9	2339.2	1776.8	689.2	2466.0	3.9396	1.0860	5.0256
20,000	365.75	0.002038	0.005862	1785.8	509.0	2294.8	1826.6	585.5	2412.1	4.0146	0.9164	4.9310
21,000	369.83	0.002207	0.004994	1841.6	391.9	2233.5	1888.0	450.4	2338.4	4.1071	0.7005	4.8076
22,000	373.71	0.002703	0.003644	1951.7	140.8	2092.4	2011.1	161.5	2172.6	4.2942	0.2496	4.5439
22,064	373.95	0.003106	0.003106	2015.7	0	2015.7	2084.3	0	2084.3	4.4070	0	4.4070

TABLE A-6

Superheated water

T °C	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
<i>P</i> = 0.01 MPa (45.81°C)*					<i>P</i> = 0.05 MPa (81.32°C)				<i>P</i> = 0.10 MPa (99.61°C)			
Sat. [†]	14.670	2437.2	2583.9	8.1488	3.2403	2483.2	2645.2	7.5931	1.6941	2505.6	2675.0	7.3589
50	14.867	2443.3	2592.0	8.1741								
100	17.196	2515.5	2687.5	8.4489	3.4187	2511.5	2682.4	7.6953	1.6959	2506.2	2675.8	7.3611
150	19.513	2587.9	2783.0	8.6893	3.8897	2585.7	2780.2	7.9413	1.9367	2582.9	2776.6	7.6148
200	21.826	2661.4	2879.6	8.9049	4.3562	2660.0	2877.8	8.1592	2.1724	2658.2	2875.5	7.8356
250	24.136	2736.1	2977.5	9.1015	4.8206	2735.1	2976.2	8.3568	2.4062	2733.9	2974.5	8.0346
300	26.446	2812.3	3076.7	9.2827	5.2841	2811.6	3075.8	8.5387	2.6389	2810.7	3074.5	8.2172
400	31.063	2969.3	3280.0	9.6094	6.2094	2968.9	3279.3	8.8659	3.1027	2968.3	3278.6	8.5452
500	35.680	3132.9	3489.7	9.8998	7.1338	3132.6	3489.3	9.1566	3.5655	3132.2	3488.7	8.8362
600	40.296	3303.3	3706.3	10.1631	8.0577	3303.1	3706.0	9.4201	4.0279	3302.8	3705.6	9.0999
700	44.911	3480.8	3929.9	10.4056	8.9813	3480.6	3929.7	9.6626	4.4900	3480.4	3929.4	9.3424
800	49.527	3665.4	4160.6	10.6312	9.9047	3665.2	4160.4	9.8883	4.9519	3665.0	4160.2	9.5682
900	54.143	3856.9	4398.3	10.8429	10.8280	3856.8	4398.2	10.1000	5.4137	3856.7	4398.0	9.7800
1000	58.758	4055.3	4642.8	11.0429	11.7513	4055.2	4642.7	10.3000	5.8755	4055.0	4642.6	9.9800
1100	63.373	4260.0	4893.8	11.2326	12.6745	4259.9	4893.7	10.4897	6.3372	4259.8	4893.6	10.1698
1200	67.989	4470.9	5150.8	11.4132	13.5977	4470.8	5150.7	10.6704	6.7988	4470.7	5150.6	10.3504
1300	72.604	4687.4	5413.4	11.5857	14.5209	4687.3	5413.3	10.8429	7.2605	4687.2	5413.3	10.5229
<i>P</i> = 0.20 MPa (120.21°C)					<i>P</i> = 0.30 MPa (133.52°C)				<i>P</i> = 0.40 MPa (143.61°C)			
Sat.	0.88578	2529.1	2706.3	7.1270	0.60582	2543.2	2724.9	6.9917	0.46242	2553.1	2738.1	6.8955
150	0.95986	2577.1	2769.1	7.2810	0.63402	2571.0	2761.2	7.0792	0.47088	2564.4	2752.8	6.9306
200	1.08049	2654.6	2870.7	7.5081	0.71643	2651.0	2865.9	7.3132	0.53434	2647.2	2860.9	7.1723
250	1.19890	2731.4	2971.2	7.7100	0.79645	2728.9	2967.9	7.5180	0.59520	2726.4	2964.5	7.3804
300	1.31623	2808.8	3072.1	7.8941	0.87535	2807.0	3069.6	7.7037	0.65489	2805.1	3067.1	7.5677
400	1.54934	2967.2	3277.0	8.2236	1.03155	2966.0	3275.5	8.0347	0.77265	2964.9	3273.9	7.9003
500	1.78142	3131.4	3487.7	8.5153	1.18672	3130.6	3486.6	8.3271	0.88936	3129.8	3485.5	8.1933
600	2.01302	3302.2	3704.8	8.7793	1.34139	3301.6	3704.0	8.5915	1.00558	3301.0	3703.3	8.4580
700	2.24434	3479.9	3928.8	9.0221	1.49580	3479.5	3928.2	8.8345	1.12152	3479.0	3927.6	8.7012
800	2.47550	3664.7	4159.8	9.2479	1.65004	3664.3	4159.3	9.0605	1.23730	3663.9	4158.9	8.9274
900	2.70656	3856.3	4397.7	9.4598	1.80417	3856.0	4397.3	9.2725	1.35298	3855.7	4396.9	9.1394
1000	2.93755	4054.8	4642.3	9.6599	1.95824	4054.5	4642.0	9.4726	1.46859	4054.3	4641.7	9.3396
1100	3.16848	4259.6	4893.3	9.8497	2.11226	4259.4	4893.1	9.6624	1.58414	4259.2	4892.9	9.5295
1200	3.39938	4470.5	5150.4	10.0304	2.26624	4470.3	5150.2	9.8431	1.69966	4470.2	5150.0	9.7102
1300	3.63026	4687.1	5413.1	10.2029	2.42019	4686.9	5413.0	10.0157	1.81516	4686.7	5412.8	9.8828
<i>P</i> = 0.50 MPa (151.83°C)					<i>P</i> = 0.60 MPa (158.83°C)				<i>P</i> = 0.80 MPa (170.41°C)			
Sat.	0.37483	2560.7	2748.1	6.8207	0.31560	2566.8	2756.2	6.7593	0.24035	2576.0	2768.3	6.6616
200	0.42503	2643.3	2855.8	7.0610	0.35212	2639.4	2850.6	6.9683	0.26088	2631.1	2839.8	6.8177
250	0.47443	2723.8	2961.0	7.2725	0.39390	2721.2	2957.6	7.1833	0.29321	2715.9	2950.4	7.0402
300	0.52261	2803.3	3064.6	7.4614	0.43442	2801.4	3062.0	7.3740	0.32416	2797.5	3056.9	7.2345
350	0.57015	2883.0	3168.1	7.6346	0.47428	2881.6	3166.1	7.5481	0.35442	2878.6	3162.2	7.4107
400	0.61731	2963.7	3272.4	7.7956	0.51374	2962.5	3270.8	7.7097	0.38429	2960.2	3267.7	7.5735
500	0.71095	3129.0	3484.5	8.0893	0.59200	3128.2	3483.4	8.0041	0.44332	3126.6	3481.3	7.8692
600	0.80409	3300.4	3702.5	8.3544	0.66976	3299.8	3701.7	8.2695	0.50186	3298.7	3700.1	8.1354
700	0.89696	3478.6	3927.0	8.5978	0.74725	3478.1	3926.4	8.5132	0.56011	3477.2	3925.3	8.3794
800	0.98966	3663.6	4158.4	8.8240	0.82457	3663.2	4157.9	8.7395	0.61820	3662.5	4157.0	8.6061
900	1.08227	3855.4	4396.6	9.0362	0.90179	3855.1	4396.2	8.9518	0.67619	3854.5	4395.5	8.8185
1000	1.17480	4054.0	4641.4	9.2364	0.97893	4053.8	4641.1	9.1521	0.73411	4053.3	4640.5	9.0189
1100	1.26728	4259.0	4892.6	9.4263	1.05603	4258.8	4892.4	9.3420	0.79197	4258.3	4891.9	9.2090
1200	1.35972	4470.0	5149.8	9.6071	1.13309	4469.8	5149.6	9.5229	0.84980	4469.4	5149.3	9.3898
1300	1.45214	4686.6	5412.6	9.7797	1.21012	4686.4	5412.5	9.6955	0.90761	4686.1	5412.2	9.5625

TABLE A-6Superheated water (*Continued*)

T °C	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
<i>P</i> = 1.00 MPa (179.88°C)					<i>P</i> = 1.20 MPa (187.96°C)					<i>P</i> = 1.40 MPa (195.04°C)		
Sat.	0.19437	2582.8	2777.1	6.5850	0.16326	2587.8	2783.8	6.5217	0.14078	2591.8	2788.9	6.4675
200	0.20602	2622.3	2828.3	6.6956	0.16934	2612.9	2816.1	6.5909	0.14303	2602.7	2803.0	6.4975
250	0.23275	2710.4	2943.1	6.9265	0.19241	2704.7	2935.6	6.8313	0.16356	2698.9	2927.9	6.7488
300	0.25799	2793.7	3051.6	7.1246	0.21386	2789.7	3046.3	7.0335	0.18233	2785.7	3040.9	6.9553
350	0.28250	2875.7	3158.2	7.3029	0.23455	2872.7	3154.2	7.2139	0.20029	2869.7	3150.1	7.1379
400	0.30661	2957.9	3264.5	7.4670	0.25482	2955.5	3261.3	7.3793	0.21782	2953.1	3258.1	7.3046
500	0.35411	3125.0	3479.1	7.7642	0.29464	3123.4	3477.0	7.6779	0.25216	3121.8	3474.8	7.6047
600	0.40111	3297.5	3698.6	8.0311	0.33395	3296.3	3697.0	7.9456	0.28597	3295.1	3695.5	7.8730
700	0.44783	3476.3	3924.1	8.2755	0.37297	3475.3	3922.9	8.1904	0.31951	3474.4	3921.7	8.1183
800	0.49438	3661.7	4156.1	8.5024	0.41184	3661.0	4155.2	8.4176	0.35288	3660.3	4154.3	8.3458
900	0.54083	3853.9	4394.8	8.7150	0.45059	3853.3	4394.0	8.6303	0.38614	3852.7	4393.3	8.5587
1000	0.58721	4052.7	4640.0	8.9155	0.48928	4052.2	4639.4	8.8310	0.41933	4051.7	4638.8	8.7595
1100	0.63354	4257.9	4891.4	9.1057	0.52792	4257.5	4891.0	9.0212	0.45247	4257.0	4890.5	8.9497
1200	0.67983	4469.0	5148.9	9.2866	0.56652	4468.7	5148.5	9.2022	0.48558	4468.3	5148.1	9.1308
1300	0.72610	4685.8	5411.9	9.4593	0.60509	4685.5	5411.6	9.3750	0.51866	4685.1	5411.3	9.3036
<i>P</i> = 1.60 MPa (201.37°C)					<i>P</i> = 1.80 MPa (207.11°C)					<i>P</i> = 2.00 MPa (212.38°C)		
Sat.	0.12374	2594.8	2792.8	6.4200	0.11037	2597.3	2795.9	6.3775	0.09959	2599.1	2798.3	6.3390
225	0.13293	2645.1	2857.8	6.5537	0.11678	2637.0	2847.2	6.4825	0.10381	2628.5	2836.1	6.4160
250	0.14190	2692.9	2919.9	6.6753	0.12502	2686.7	2911.7	6.6088	0.11150	2680.3	2903.3	6.5475
300	0.15866	2781.6	3035.4	6.8864	0.14025	2777.4	3029.9	6.8246	0.12551	2773.2	3024.2	6.7684
350	0.17459	2866.6	3146.0	7.0713	0.15460	2863.6	3141.9	7.0120	0.13860	2860.5	3137.7	6.9583
400	0.19007	2950.8	3254.9	7.2394	0.16849	2948.3	3251.6	7.1814	0.15122	2945.9	3248.4	7.1292
500	0.22029	3120.1	3472.6	7.5410	0.19551	3118.5	3470.4	7.4845	0.17568	3116.9	3468.3	7.4337
600	0.24999	3293.9	3693.9	7.8101	0.22200	3292.7	3692.3	7.7543	0.19962	3291.5	3690.7	7.7043
700	0.27941	3473.5	3920.5	8.0558	0.24822	3472.6	3919.4	8.0005	0.22326	3471.7	3918.2	7.9509
800	0.30865	3659.5	4153.4	8.2834	0.27426	3658.8	4152.4	8.2284	0.24674	3658.0	4151.5	8.1791
900	0.33780	3852.1	4392.6	8.4965	0.30020	3851.5	4391.9	8.4417	0.27012	3850.9	4391.1	8.3925
1000	0.36687	4051.2	4638.2	8.6974	0.32606	4050.7	4637.6	8.6427	0.29342	4050.2	4637.1	8.5936
1100	0.39589	4256.6	4890.0	8.8878	0.35188	4256.2	4889.6	8.8331	0.31667	4255.7	4889.1	8.7842
1200	0.42488	4467.9	5147.7	9.0689	0.37766	4467.6	5147.3	9.0143	0.33989	4467.2	5147.0	8.9654
1300	0.45383	4684.8	5410.9	9.2418	0.40341	4684.5	5410.6	9.1872	0.36308	4684.2	5410.3	9.1384
<i>P</i> = 2.50 MPa (223.95°C)					<i>P</i> = 3.00 MPa (233.85°C)					<i>P</i> = 3.50 MPa (242.56°C)		
Sat.	0.07995	2602.1	2801.9	6.2558	0.06667	2603.2	2803.2	6.1856	0.05706	2603.0	2802.7	6.1244
225	0.08026	2604.8	2805.5	6.2629	0.07063	2644.7	2856.5	6.2893	0.05876	2624.0	2829.7	6.1764
250	0.08705	2663.3	2880.9	6.4107	0.08118	2750.8	2994.3	6.5412	0.06845	2738.8	2978.4	6.4484
300	0.09894	2762.2	3009.6	6.6459	0.09056	2844.4	3116.1	6.7450	0.07680	2836.0	3104.9	6.6601
350	0.10979	2852.5	3127.0	6.8424	0.09938	2933.6	3231.7	6.9235	0.08456	2927.2	3223.2	6.8428
400	0.12012	2939.8	3240.1	7.0170	0.10789	3021.2	3344.9	7.0856	0.09198	3016.1	3338.1	7.0074
450	0.13015	3026.2	3351.6	7.1768	0.11620	3108.6	3457.2	7.2359	0.09919	3104.5	3451.7	7.1593
500	0.13999	3112.8	3462.8	7.3254	0.13245	3285.5	3682.8	7.5103	0.11325	3282.5	3678.9	7.4357
600	0.15931	3288.5	3686.8	7.5979	0.14841	3467.0	3912.2	7.7590	0.12702	3464.7	3909.3	7.6855
700	0.17835	3469.3	3915.2	7.8455	0.16420	3654.3	4146.9	7.9885	0.14061	3652.5	4144.6	7.9156
800	0.19722	3656.2	4149.2	8.0744	0.17988	3847.9	4387.5	8.2028	0.15410	3846.4	4385.7	8.1304
900	0.21597	3849.4	4389.3	8.2882	0.19549	4047.7	4634.2	8.4045	0.16751	4046.4	4632.7	8.3324
1000	0.23466	4049.0	4635.6	8.4897	0.21105	4253.6	4886.7	8.5955	0.18087	4252.5	4885.6	8.5236
1100	0.25330	4254.7	4887.9	8.6804	0.22658	4465.3	5145.1	8.7771	0.19420	4464.4	5144.1	8.7053
1200	0.27190	4466.3	5146.0	8.8618	0.24207	4682.6	5408.8	8.9502	0.20750	4681.8	5408.0	8.8786

TABLE A-6

Superheated water (*Continued*)

T °C	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
<i>P</i> = 4.0 MPa (250.35°C)					<i>P</i> = 4.5 MPa (257.44°C)					<i>P</i> = 5.0 MPa (263.94°C)		
Sat.	0.04978	2601.7	2800.8	6.0696	0.04406	2599.7	2798.0	6.0198	0.03945	2597.0	2794.2	5.9737
275	0.05461	2668.9	2887.3	6.2312	0.04733	2651.4	2864.4	6.1429	0.04144	2632.3	2839.5	6.0571
300	0.05887	2726.2	2961.7	6.3639	0.05138	2713.0	2944.2	6.2854	0.04535	2699.0	2925.7	6.2111
350	0.06647	2827.4	3093.3	6.5843	0.05842	2818.6	3081.5	6.5153	0.05197	2809.5	3069.3	6.4516
400	0.07343	2920.8	3214.5	6.7714	0.06477	2914.2	3205.7	6.7071	0.05784	2907.5	3196.7	6.6483
450	0.08004	3011.0	3331.2	6.9386	0.07076	3005.8	3324.2	6.8770	0.06332	3000.6	3317.2	6.8210
500	0.08644	3100.3	3446.0	7.0922	0.07652	3096.0	3440.4	7.0323	0.06858	3091.8	3434.7	6.9781
600	0.09886	3279.4	3674.9	7.3706	0.08766	3276.4	3670.9	7.3127	0.07870	3273.3	3666.9	7.2605
700	0.11098	3462.4	3906.3	7.6214	0.09850	3460.0	3903.3	7.5647	0.08852	3457.7	3900.3	7.5136
800	0.12292	3650.6	4142.3	7.8523	0.10916	3648.8	4140.0	7.7962	0.09816	3646.9	4137.7	7.7458
900	0.13476	3844.8	4383.9	8.0675	0.11972	3843.3	4382.1	8.0118	0.10769	3841.8	4380.2	7.9619
1000	0.14653	4045.1	4631.2	8.2698	0.13020	4043.9	4629.8	8.2144	0.11715	4042.6	4628.3	8.1648
1100	0.15824	4251.4	4884.4	8.4612	0.14064	4250.4	4883.2	8.4060	0.12655	4249.3	4882.1	8.3566
1200	0.16992	4463.5	5143.2	8.6430	0.15103	4462.6	5142.2	8.5880	0.13592	4461.6	5141.3	8.5388
1300	0.18157	4680.9	5407.2	8.8164	0.16140	4680.1	5406.5	8.7616	0.14527	4679.3	5405.7	8.7124
<i>P</i> = 6.0 MPa (275.59°C)					<i>P</i> = 7.0 MPa (285.83°C)					<i>P</i> = 8.0 MPa (295.01°C)		
Sat.	0.03245	2589.9	2784.6	5.8902	0.027378	2581.0	2772.6	5.8148	0.023525	2570.5	2758.7	5.7450
300	0.03619	2668.4	2885.6	6.0703	0.029492	2633.5	2839.9	5.9337	0.024279	2592.3	2786.5	5.7937
350	0.04225	2790.4	3043.9	6.3357	0.035262	2770.1	3016.9	6.2305	0.029975	2748.3	2988.1	6.1321
400	0.04742	2893.7	3178.3	6.5432	0.039958	2879.5	3159.2	6.4502	0.034344	2864.6	3139.4	6.3658
450	0.05217	2989.9	3302.9	6.7219	0.044187	2979.0	3288.3	6.6353	0.038194	2967.8	3273.3	6.5579
500	0.05667	3083.1	3423.1	6.8826	0.048157	3074.3	3411.4	6.8000	0.041767	3065.4	3399.5	6.7266
550	0.06102	3175.2	3541.3	7.0308	0.051966	3167.9	3531.6	6.9507	0.045172	3160.5	3521.8	6.8800
600	0.06527	3267.2	3658.8	7.1693	0.055665	3261.0	3650.6	7.0910	0.048463	3254.7	3642.4	7.0221
700	0.07355	3453.0	3894.3	7.4247	0.062850	3448.3	3888.3	7.3487	0.054829	3443.6	3882.2	7.2822
800	0.08165	3643.2	4133.1	7.6582	0.069856	3639.5	4128.5	7.5836	0.061011	3635.7	4123.8	7.5185
900	0.08964	3838.8	4376.6	7.8751	0.076750	3835.7	4373.0	7.8014	0.067082	3832.7	4369.3	7.7372
1000	0.09756	4040.1	4625.4	8.0786	0.083571	4037.5	4622.5	8.0055	0.073079	4035.0	4619.6	7.9419
1100	0.10543	4247.1	4879.7	8.2709	0.090341	4245.0	4877.4	8.1982	0.079025	4242.8	4875.0	8.1350
1200	0.11326	4459.8	5139.4	8.4534	0.097075	4457.9	5137.4	8.3810	0.084934	4456.1	5135.5	8.3181
1300	0.12107	4677.7	5404.1	8.6273	0.103781	4676.1	5402.6	8.5551	0.090817	4674.5	5401.0	8.4925
<i>P</i> = 9.0 MPa (303.35°C)					<i>P</i> = 10.0 MPa (311.00°C)					<i>P</i> = 12.5 MPa (327.81°C)		
Sat.	0.020489	2558.5	2742.9	5.6791	0.018028	2545.2	2725.5	5.6159	0.013496	2505.6	2674.3	5.4638
325	0.023284	2647.6	2857.1	5.8738	0.019877	2611.6	2810.3	5.7596	0.016138	2624.9	2826.6	5.7130
350	0.025816	2725.0	2957.3	6.0380	0.022440	2699.6	2924.0	5.9460	0.020030	2789.6	3040.0	6.0433
400	0.029960	2849.2	3118.8	6.2876	0.026436	2833.1	3097.5	6.2141	0.023019	2913.7	3201.5	6.2749
450	0.033524	2956.3	3258.0	6.4872	0.029782	2944.5	3242.4	6.4219	0.025630	3023.2	3343.6	6.4651
500	0.036793	3056.3	3387.4	6.6603	0.032811	3047.0	3375.1	6.5995	0.028033	3126.1	3476.5	6.6317
550	0.039885	3153.0	3512.0	6.8164	0.035655	3145.4	3502.0	6.7585	0.030306	3225.8	3604.6	6.7828
600	0.042861	3248.4	3634.1	6.9605	0.038378	3242.0	3625.8	6.9045	0.032491	3324.1	3730.2	6.9227
650	0.045755	3343.4	3755.2	7.0954	0.041018	3338.0	3748.1	7.0408	0.034612	3422.0	3854.6	7.0540
700	0.048589	3438.8	3876.1	7.2229	0.043597	3434.0	3870.0	7.1693	0.038724	3618.8	4102.8	7.2967
800	0.054132	3632.0	4119.2	7.4606	0.048629	3628.2	4114.5	7.4085	0.042720	3818.9	4352.9	7.5195
900	0.059562	3829.6	4365.7	7.6802	0.053547	3826.5	4362.0	7.6290	0.046641	4023.5	4606.5	7.7269
1000	0.064919	4032.4	4616.7	7.8855	0.058391	4029.9	4613.8	7.8349	0.050510	4233.1	4864.5	7.9220
1100	0.070224	4240.7	4872.7	8.0791	0.063183	4238.5	4870.3	8.0289	0.054342	4447.7	5127.0	8.1065
1200	0.075492	4454.2	5133.6	8.2625	0.067938	4452.4	5131.7	8.2126	0.058147	4667.3	5394.1	8.2819

TABLE A-6Superheated water (*Concluded*)

T °C	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
<i>P</i> = 15.0 MPa (342.16°C)					<i>P</i> = 17.5 MPa (354.67°C)				<i>P</i> = 20.0 MPa (365.75°C)			
Sat.	0.010341	2455.7	2610.8	5.3108	0.007932	2390.7	2529.5	5.1435	0.005862	2294.8	2412.1	4.9310
350	0.011481	2520.9	2693.1	5.4438	0.012463	2684.3	2902.4	5.7211	0.009950	2617.9	2816.9	5.5526
400	0.015671	2740.6	2975.7	5.8819	0.015204	2845.4	3111.4	6.0212	0.012721	2807.3	3061.7	5.9043
450	0.018477	2880.8	3157.9	6.1434	0.017385	2972.4	3276.7	6.2424	0.014793	2945.3	3241.2	6.1446
500	0.020828	2998.4	3310.8	6.3480	0.019305	3085.8	3423.6	6.4266	0.016571	3064.7	3396.2	6.3390
550	0.022945	3106.2	3450.4	6.5230	0.021073	3192.5	3561.3	6.5890	0.018185	3175.3	3539.0	6.5075
600	0.024921	3209.3	3583.1	6.6796	0.022742	3295.8	3693.8	6.7366	0.019695	3281.4	3675.3	6.6593
650	0.026804	3310.1	3712.1	6.8233	0.024342	3397.5	3823.5	6.8735	0.021134	3385.1	3807.8	6.7991
700	0.028621	3409.8	3839.1	6.9573	0.027405	3599.7	4079.3	7.1237	0.023870	3590.1	4067.5	7.0531
800	0.032121	3609.3	4091.1	7.2037	0.030348	3803.5	4334.6	7.3511	0.026484	3795.7	4325.4	7.2829
900	0.035503	3811.2	4343.7	7.4288	0.033215	4010.7	4592.0	7.5616	0.029020	4004.3	4584.7	7.4950
1000	0.038808	4017.1	4599.2	7.6378	0.036029	4222.3	4852.8	7.7588	0.031504	4216.9	4847.0	7.6933
1100	0.042062	4227.7	4858.6	7.8339	0.038806	4438.5	5117.6	7.9449	0.033952	4433.8	5112.9	7.8802
1200	0.045279	4443.1	5122.3	8.0192	0.041556	4659.2	5386.5	8.1215	0.036371	4655.2	5382.7	8.0574
1300	0.048469	4663.3	5390.3	8.1952	<i>P</i> = 25.0 MPa				<i>P</i> = 30.0 MPa			
375	0.001978	1799.9	1849.4	4.0345	0.001792	1738.1	1791.9	3.9313	0.001701	1702.8	1762.4	3.8724
400	0.006005	2428.5	2578.7	5.1400	0.002798	2068.9	2152.8	4.4758	0.002105	1914.9	1988.6	4.2144
425	0.007886	2607.8	2805.0	5.4708	0.005299	2452.9	2611.8	5.1473	0.003434	2253.3	2373.5	4.7751
450	0.009176	2721.2	2950.6	5.6759	0.006737	2618.9	2821.0	5.4422	0.004957	2497.5	2671.0	5.1946
500	0.011143	2887.3	3165.9	5.9643	0.008691	2824.0	3084.8	5.7956	0.006933	2755.3	2997.9	5.6331
550	0.012736	3020.8	3339.2	6.1816	0.010175	2974.5	3279.7	6.0403	0.008348	2925.8	3218.0	5.9093
600	0.014140	3140.0	3493.5	6.3637	0.011445	3103.4	3446.8	6.2373	0.009523	3065.6	3399.0	6.1229
650	0.015430	3251.9	3637.7	6.5243	0.012590	3221.7	3599.4	6.4074	0.010565	3190.9	3560.7	6.3030
700	0.016643	3359.9	3776.0	6.6702	0.013654	3334.3	3743.9	6.5599	0.011523	3308.3	3711.6	6.4623
800	0.018922	3570.7	4043.8	6.9322	0.015628	3551.2	4020.0	6.8301	0.013278	3531.6	3996.3	6.7409
900	0.021075	3780.2	4307.1	7.1668	0.017473	3764.6	4288.8	7.0695	0.014904	3749.0	4270.6	6.9853
1000	0.023150	3991.5	4570.2	7.3821	0.019240	3978.6	4555.8	7.2880	0.016450	3965.8	4541.5	7.2069
1100	0.025172	4206.1	4835.4	7.5825	0.020954	4195.2	4823.9	7.4906	0.017942	4184.4	4812.4	7.4118
1200	0.027157	4424.6	5103.5	7.7710	0.022630	4415.3	5094.2	7.6807	0.019398	4406.1	5085.0	7.6034
1300	0.029115	4647.2	5375.1	7.9494	0.024279	4639.2	5367.6	7.8602	0.020827	4631.2	5360.2	7.7841
<i>P</i> = 40.0 MPa					<i>P</i> = 50.0 MPa				<i>P</i> = 60.0 MPa			
375	0.001641	1677.0	1742.6	3.8290	0.001560	1638.6	1716.6	3.7642	0.001503	1609.7	1699.9	3.7149
400	0.001911	1855.0	1931.4	4.1145	0.001731	1787.8	1874.4	4.0029	0.001633	1745.2	1843.2	3.9317
425	0.002538	2097.5	2199.0	4.5044	0.002009	1960.3	2060.7	4.2746	0.001816	1892.9	2001.8	4.1630
450	0.003692	2364.2	2511.8	4.9449	0.002487	2160.3	2284.7	4.5896	0.002086	2055.1	2180.2	4.4140
500	0.005623	2681.6	2906.5	5.4744	0.003890	2528.1	2722.6	5.1762	0.002952	2393.2	2570.3	4.9356
550	0.006985	2875.1	3154.4	5.7857	0.005118	2769.5	3025.4	5.5563	0.003955	2664.6	2901.9	5.3517
600	0.008089	3026.8	3350.4	6.0170	0.006108	2947.1	3252.6	5.8245	0.004833	2866.8	3156.8	5.6527
650	0.009053	3159.5	3521.6	6.2078	0.006957	3095.6	3443.5	6.0373	0.005591	3031.3	3366.8	5.8867
700	0.009930	3282.0	3679.2	6.3740	0.007717	3228.7	3614.6	6.2179	0.006265	3175.4	3551.3	6.0814
800	0.011521	3511.8	3972.6	6.6613	0.009073	3472.2	3925.8	6.5225	0.007456	3432.6	3880.0	6.4033
900	0.012980	3733.3	4252.5	6.9107	0.010296	3702.0	4216.8	6.7819	0.008519	3670.9	4182.1	6.6725
1000	0.014360	3952.9	4527.3	7.1355	0.011441	3927.4	4499.4	7.0131	0.009504	3902.0	4472.2	6.9099
1100	0.015686	4173.7	4801.1	7.3425	0.012534	4152.2	4778.9	7.2244	0.010439	4130.9	4757.3	7.1255
1200	0.016976	4396.9	5075.9	7.5357	0.013590	4378.6	5058.1	7.4207	0.011339	4360.5	5040.8	7.3248
1300	0.018239	4623.3	5352.8	7.7175	0.014620	4607.5	5338.5	7.6048	0.012213	4591.8	5324.5	7.5111

TABLE A-7

Compressed liquid water

T °C	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K	v m ³ /kg	u kJ/kg	h kJ/kg	s kJ/kg · K
<i>P</i> = 5 MPa (263.94°C)					<i>P</i> = 10 MPa (311.00°C)					<i>P</i> = 15 MPa (342.16°C)		
Sat.	0.0012862	1148.1	1154.5	2.9207	0.0014522	1393.3	1407.9	3.3603	0.0016572	1585.5	1610.3	3.6848
0	0.0009977	0.04	5.03	0.0001	0.0009952	0.12	10.07	0.0003	0.0009928	0.18	15.07	0.0004
20	0.0009996	83.61	88.61	0.2954	0.0009973	83.31	93.28	0.2943	0.0009951	83.01	97.93	0.2932
40	0.0010057	166.92	171.95	0.5705	0.0010035	166.33	176.37	0.5685	0.0010013	165.75	180.77	0.5666
60	0.0010149	250.29	255.36	0.8287	0.0010127	249.43	259.55	0.8260	0.0010105	248.58	263.74	0.8234
80	0.0010267	333.82	338.96	1.0723	0.0010244	332.69	342.94	1.0691	0.0010221	331.59	346.92	1.0659
100	0.0010410	417.65	422.85	1.3034	0.0010385	416.23	426.62	1.2996	0.0010361	414.85	430.39	1.2958
120	0.0010576	501.91	507.19	1.5236	0.0010549	500.18	510.73	1.5191	0.0010522	498.50	514.28	1.5148
140	0.0010769	586.80	592.18	1.7344	0.0010738	584.72	595.45	1.7293	0.0010708	582.69	598.75	1.7243
160	0.0010988	672.55	678.04	1.9374	0.0010954	670.06	681.01	1.9316	0.0010920	667.63	684.01	1.9259
180	0.0011240	759.47	765.09	2.1338	0.0011200	756.48	767.68	2.1271	0.0011160	753.58	770.32	2.1206
200	0.0011531	847.92	853.68	2.3251	0.0011482	844.32	855.80	2.3174	0.0011435	840.84	858.00	2.3100
220	0.0011868	938.39	944.32	2.5127	0.0011809	934.01	945.82	2.5037	0.0011752	929.81	947.43	2.4951
240	0.0012268	1031.6	1037.7	2.6983	0.0012192	1026.2	1038.3	2.6876	0.0012121	1021.0	1039.2	2.6774
260	0.0012755	1128.5	1134.9	2.8841	0.0012653	1121.6	1134.3	2.8710	0.0012560	1115.1	1134.0	2.8586
280					0.0013226	1221.8	1235.0	3.0565	0.0013096	1213.4	1233.0	3.0410
300					0.0013980	1329.4	1343.3	3.2488	0.0013783	1317.6	1338.3	3.2279
320									0.0014733	1431.9	1454.0	3.4263
340									0.0016311	1567.9	1592.4	3.6555
<i>P</i> = 20 MPa (365.75°C)					<i>P</i> = 30 MPa					<i>P</i> = 50 MPa		
Sat.	0.0020378	1785.8	1826.6	4.0146	0.0009857	0.29	29.86	0.0003	0.0009767	0.29	49.13	-0.0010
0	0.0009904	0.23	20.03	0.0005	0.0009886	82.11	111.77	0.2897	0.0009805	80.93	129.95	0.2845
20	0.0009929	82.71	102.57	0.2921	0.0009951	164.05	193.90	0.5607	0.0009872	161.90	211.25	0.5528
40	0.0009992	165.17	185.16	0.5646	0.0010042	246.14	276.26	0.8156	0.0009962	243.08	292.88	0.8055
60	0.0010084	247.75	267.92	0.8208	0.0010155	328.40	358.86	1.0564	0.0010072	324.42	374.78	1.0442
80	0.0010199	330.50	350.90	1.0627	0.0010290	410.87	441.74	1.2847	0.0010201	405.94	456.94	1.2705
100	0.0010337	413.50	434.17	1.2920	0.0010445	493.66	525.00	1.5020	0.0010349	487.69	539.43	1.4859
120	0.0010496	496.85	517.84	1.5105	0.0010623	576.90	608.76	1.7098	0.0010517	569.77	622.36	1.6916
140	0.0010679	580.71	602.07	1.7194	0.0010823	660.74	693.21	1.9094	0.0010704	652.33	705.85	1.8889
160	0.0010886	665.28	687.05	1.9203	0.0011049	745.40	778.55	2.1020	0.0010914	735.49	790.06	2.0790
180	0.0011122	750.78	773.02	2.1143	0.0011304	831.11	865.02	2.2888	0.0011149	819.45	875.19	2.2628
200	0.0011390	837.49	860.27	2.3027	0.0011595	918.15	952.93	2.4707	0.0011412	904.39	961.45	2.4414
220	0.0011697	925.77	949.16	2.4867	0.0011927	1006.9	1042.7	2.6491	0.0011708	990.55	1049.1	2.6156
240	0.0012053	1016.1	1040.2	2.6676	0.0012314	1097.8	1134.7	2.8250	0.0012044	1078.2	1138.4	2.7864
260	0.0012472	1109.0	1134.0	2.8469	0.0012770	1191.5	1229.8	3.0001	0.0012430	1167.7	1229.9	2.9547
280	0.0012978	1205.6	1231.5	3.0265	0.0013322	1288.9	1328.9	3.1761	0.0012879	1259.6	1324.0	3.1218
300	0.0013611	1307.2	1334.4	3.2091	0.0014014	1391.7	1433.7	3.3558	0.0013409	1354.3	1421.4	3.2888
320	0.0014450	1416.6	1445.5	3.3996	0.0014932	1502.4	1547.1	3.5438	0.0014049	1452.9	1523.1	3.4575
340	0.0015693	1540.2	1571.6	3.6086	0.0016276	1626.8	1675.6	3.7499	0.0014848	1556.5	1630.7	3.6301
360	0.0018248	1703.6	1740.1	3.8787	0.0018729	1782.0	1838.2	4.0026	0.0015884	1667.1	1746.5	3.8102



TD N 02 : Propriétés thermodynamique des substances pures (L'eau)

Module : **Thermodynamique II**

Responsable du module : **T.E. BOUKELIA**

Ex N 01.

Un réservoir de 1,8 m³ contient de la vapeur à 220 °C. Un tiers du volume est en phase liquide et le reste est sous forme de vapeur. Déterminer

- La pression de la vapeur.
- La qualité du mélange saturé (le titre).
- La masse volumique du mélange.

Ex N 02.

Un récipient dont V=0.5 m³ contient 3 kg de mélange eau-vapeur en équilibre à 168 °C. Calculer :

- La pression de la vapeur.
- La chaleur latente h_{fg} .
- Le titre x.
- La masse de vapeur m_g , et la masse de liquide m_f .
- Le volume de vapeur V_g , et le volume de liquide V_f .

Ex N 03.

1 kg de vapeur d'eau sèche est détendu isentropiquement de T₁=175 °C à T₂=60 °C.

- Représenter la détente sur un diagramme (P, V), et sur un diagramme (T, S).
- Déterminer le titre en fin de détente.
- Evaluer la chute d'enthalpie
- Calculer les pressions et les volumes des points (1 et 2).

Ex N 04.

Déterminer la quantité de chaleur nécessaire pour produire 1 kg de vapeur, à une pression de 6 bars, et à une température de 25 °C dans les conditions suivantes.

- Lorsque la vapeur est humide, ayant un titre de vapeur de 0,9.
- Lorsque la vapeur est saturée sèche.
- Lorsqu'elle est surchauffée à une pression constante à 250 °C.

Supposons que la chaleur spécifique moyenne de la vapeur surchauffée soit de 2,3 kJ/kg.



TD N 02 : Propriétés thermodynamique des substances pures (L'eau)

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

Ex N 01.

a. La pression de la vapeur.

A partir du Tableau de vapeur saturée (A-4)

$$P = T_{sat@220\text{ }C} = 2320 \text{ kPa}$$

b. La qualité du mélange saturé (le titre).

A partir du Tableau de vapeur saturée (A-4)

$$v_f = v_{f@220\text{ }C} = 0,001190 \frac{m^3}{kg} \text{ et } v_g = v_{g@220\text{ }C} = 0,08609 \frac{m^3}{kg}$$

$$m_f = \frac{V_f}{v_f} = \frac{\frac{1}{3} \times 1,8 \text{ m}^3}{0,001190} = 504,2 \text{ kg}$$

$$m_g = \frac{V_f}{v_g} = \frac{\frac{2}{3} \times 1,8 \text{ m}^3}{0,08609} = 13,94 \text{ kg}$$

$$m_t = m_f + m_g = 504,2 + 13,94 = 518,1 \text{ kg}$$

$$x = \frac{m_g}{m_t} = \frac{13,94}{518,1} = 0,0269$$

c. La masse volumique

$$v_{mél@220\text{ }C} = v_f + x(v_g - v_f) = 0,001190 + 0,0269(0,0849) = 0,003474 \frac{m^3}{kg}$$

$$\rho_{mél@220\text{ }C} = \frac{1}{v_{mél@220\text{ }C}} = \frac{1}{0,003474} = 287,8 \frac{kg}{m^3}$$

Vapeur
 $V = 1,8 \text{ m}^3$
 $T = 220 \text{ }C$

Ex N 02

a. La pression de la vapeur.

A partir du Tableau de vapeur saturée (A-4) et l'interpolation linéaire :

$$x_a = T_a = 165$$

$$y_a = P_a = 700,93 \text{ kPa}$$

$$x_2 = T_{P=15} = 168$$

$$y_2 = P_{@168} = ?$$

$$x_b = T_b = 170$$

$$y_b = P_b = 792,18 \text{ kPa}$$

$$P_{@168} = P_a + (P_b - P_a) \times \frac{T_{@168} - T_a}{T_b - T_a} = 700,93 + (792,18 - 700,93) \times \frac{168 - 165}{170 - 165} = 755,68 \text{ kPa}$$

b. La chaleur latente h_{fg} .

A partir du Tableau de vapeur saturée (A-4)

$$h_{f@168\text{ }C} = 709,3 \text{ kJ/kg}$$

$$v_{f@168\text{ }C} = 0,00112 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$h_{g@168\text{ }C} = 2765,8 \text{ kJ/kg}$$

$$v_{g@168\text{ }C} = 0,2556 \text{ m}^3/\text{kg}$$

Et l'interpolation linéaire :

$$h_{fg@168\text{ }C} = h_{g@168\text{ }C} - h_{f@168\text{ }C} = 2765,8 - 709,3 = 2056,5 \text{ kJ/kg}$$

c. Le titre



TD N 02 : Propriétés thermodynamique des substances pures (L'eau)

Module : Thermodynamique II

Responsable du module : T.E. BOUKELIA

$$\begin{aligned}
 h_{mél@168°C} &= (1-x)h_f + xh_g = h_f - xh_f + xh_g = h_f + x(h_g - h_f) = h_f + xh_{fg} \Rightarrow x \\
 &= \frac{h_{mél@168°C} - h_f}{h_g - h_f} = \frac{v_{mél@168°C} - v_f}{v_g - v_f} = \frac{0,1666 - 0,00112}{0,2556 - 0,00112} = 0,65 \\
 v_{mél@168°C} &= \frac{V_{mél}}{m_{mél}} = \frac{0,5}{3} = 0,1666 \text{ m}^3/\text{kg}
 \end{aligned}$$

d. La masse de vapeur m_g , et la masse de liquide m_f .

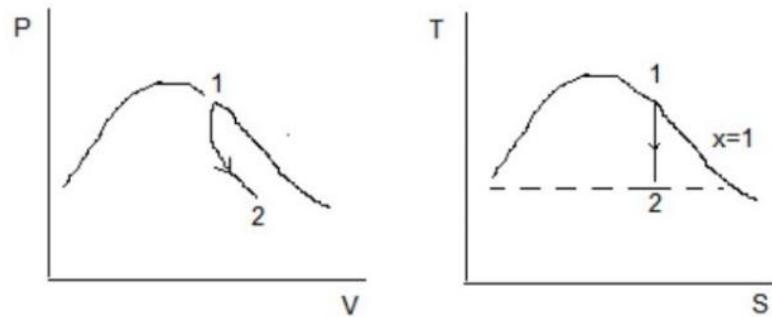
$$\begin{aligned}
 m_g &= xm_{mél} = 0,65 \times 3 = 1,95 \text{ kg} \\
 m_f &= (1-x)m_{mél} = (1-0,65) \times 3 = 1,05 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

e. Le volume de vapeur V_g , et le volume de liquide V_f .

$$\begin{aligned}
 V_f &= v_f \times m_f = 0,00112 \times 1,05 = 0,001176 \text{ m}^3 \\
 V_g &= v_g \times m_g = 0,2556 \times 1,95 = 0,4984 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

Exercice 3

a. Représentation graphique de la détente isentropique de la vapeur d'eau saturée



b. Le titre à la fin de détente

T°C	P (kPa)	$v_f(m^3/kg)$	$v_g(m^3/kg)$	$h_f(kJ/kg)$	$h_g(kJ/kg)$	$s_f(kJ/kg.K)$	$s_g(kJ/kg.K)$
175°C	892,6	0,001121	0,21659	741,02	2772,7	2,0906	6,6242
60°C	19,947	0,001017	7,6670	251,18	2608,8	0,8313	7,9082

Détente isentropique, donc $s_1 = s_{g1} = s_2$

$$x = \frac{s_{g1} - s_{f2}}{s_{g2} - s_{f2}} = \frac{6,6242 - 0,8313}{7,9082 - 0,8313} = 0,8186$$

c. La chute d'enthalpie

$$\begin{aligned}
 h_2 &= (1-x_2)h_{f2} + x_2h_{g2} = (1-0,8186)251,18 + 0,8186 \times 2608,8 \\
 &= 2181,128 \text{ kJ/kg}
 \end{aligned}$$

$$\Delta h = h_1 - h_2 = \Delta h = h_{g1} - h_2 = 2772,7 - 2181,128 = 591,57 \text{ kJ/kg}$$

d. Les pressions et les volumes des points (1 et 2).

$$V_1 = m \times v_1 = 1 \times 0,21659 = 0,21659 \text{ m}^3$$

**TD N 02 : Propriétés thermodynamique des substances pures (L'eau)**Module : **Thermodynamique II**Responsable du module : **T.E. BOUKELIA**

$$v_2 = (1 - x_2)v_{f2} + x_2v_{g2} = (1 - 0,8186)0,001017 + 0,8186 \times 7,6670$$

$$= 6,2764 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$V_2 = m \times v_2 = 1 \times 6,2764 = 6,2764 \text{ m}^3$$

Exercice 04**Déterminer la quantité de chaleur nécessaire pour produire 1 kg de vapeur**

Puisque l'eau est à une température de 25 °C, la chaleur est déjà dans l'eau

$$h_{1@25^\circ\text{C}} = C_p T_1 = 4,2 \times 25 = 105 \text{ kJ/kg}$$

a. Lorsque la vapeur est humide, ayant un titre de vapeur de 0,9.

A partir du Tableau de vapeur saturée (A-4)

$$T_{sat@6 \text{ bar}} = 158,83 \text{ °C}, h_{f@6 \text{ bar}} = 670,38 \text{ kJ/kg}, h_{fg@6 \text{ bar}} = 2085,8 \text{ kJ/kg}$$

$$h_2 = (1 - x)h_f + xh_g = h_f + xh_{fg} = 670,38 + 0,9(2085,8) = 2547,6 \text{ kJ/kg}$$

$$Q = m(h_2 - h_1) = 1 \times (2547,6 - 105) = 2442,6 \text{ kJ}$$

b. Lorsque la vapeur est saturée sèche.

$$h_2 = h_g = h_f + h_{fg} = 670,38 + 2085,8 = 2756,18 \text{ kJ/kg}$$

$$Q = m(h_2 - h_1) = 1 \times (2756,18 - 105) = 2651,18 \text{ kJ}$$

c. Lorsqu'elle est surchauffée à une pression constante à 250 °C.

$$h_2 = h_{sur} = h_g + C_p (T_{sur} - t) = h_g + C_p (T_{sur} - t) = 2756,18 + 2,3(250 - 158,83)$$

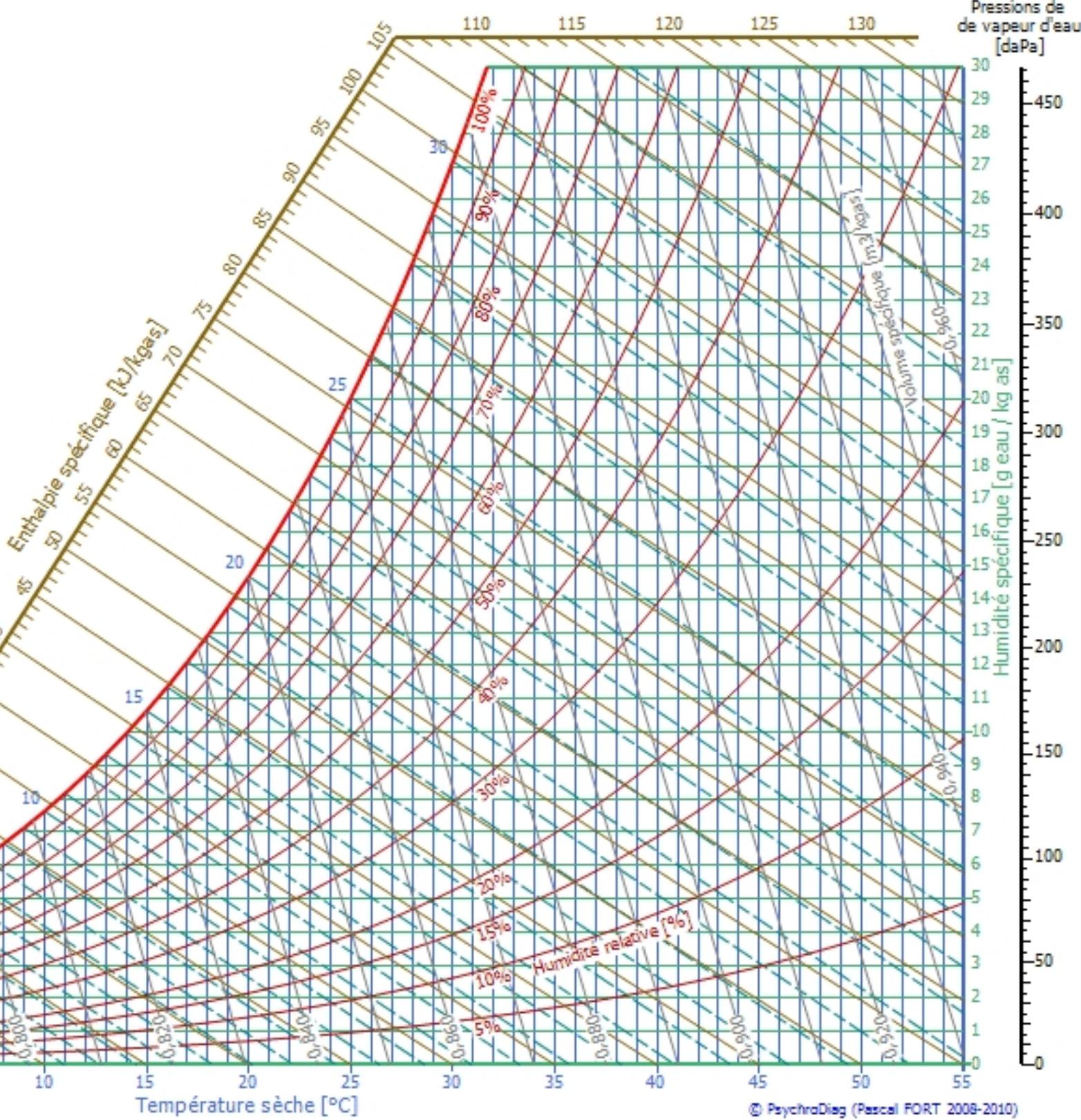
$$= 2965,87 \text{ kJ/kg}$$

$$Q = m(h_2 - h_1) = 1 \times (2965,87 - 105) = 2860,87 \text{ kJ}$$

DIAGRAMME DE L'AIR HUMIDE

Pression atmosphérique 101325 Pa Altitude 0 m

Options		Paramètres	
Altitude	0 m	Température sèche : 25 °C	
Températures		Humidité relative : 50 %	
Minimale	-15	Enthalpie spécifique : 50,1 kJ/kgas	
Maximale	55	Humidité absolue : 9,9 g'eau/kgas	
Humidité absolue		Température humide : 17,9 °C	
Maximale	30	Température de rosée : 13,9 °C	
Préférences		Volume massique : 0,858 m ³ /kgas	
		Pression de vapeur saturante : 3169,1 Pa	
		Pression partielle de vapeur : 1586 Pa	
		1:1 	
Pascal FORT © 2010			



**TD N 03 : Propriétés thermodynamique des substances pures (Air humide)**Module : **Thermodynamique II**Responsable du module : **T.E. BOUKELIA** θ_h : La température humide. θ_s : La température sèche. θ_r : La température de rosée. r_s : La teneur d'eau (humidité absolue). HR : Le degré hygrométrique (humidité relative)**Ex N 01.**Dans un local, on relève au psychromètre: $\theta_s = 22^\circ\text{C}$ et $\theta_h = 17^\circ\text{C}$.

Rechercher les caractéristiques de l'ambiance du local considéré.

Ex N 02.

A l'aide du diagramme de l'air humide, compléter le tableau suivant :

h en kcal/kg as	θ_h en $^\circ\text{C}$	θ_s en $^\circ\text{C}$	r_s en g/kg as	HR en %
13,5	21			
11,5	17			
12			7,5	
18	4			
	26		14.8	

Ex N 03.**Air 1**

$$m_{as1}=10 \text{ kg}_{\text{as}}$$

$$\theta_{s1}=-5^\circ\text{C}$$

$$HR=80\%$$

Air 2

$$m_{as2}=20 \text{ kg}_{\text{as}}$$

$$\theta_{s2}=20^\circ\text{C}$$

$$HR=80\%$$

Déterminer les caractéristiques du mélange.

Ex N 04On cherche à connaître la puissance et l'efficacité d'une batterie froide. La température avant la batterie est de 25°C la température après la batterie est de 10°C , l'humidité spécifique passe de $11 \text{ g/kg air sec à } 7.5 \text{ g/kg air sec}$. Le débit d'air est de 3 kg/s .**Ex N 05.****Air 1**

$$m_{as1}=10 \text{ kg}_{\text{as}}$$

$$\theta_{s1}=18^\circ\text{C}$$

$$\theta_{h1}=7^\circ\text{C}$$

Air 2

$$m_{as2}=20 \text{ kg}_{\text{as}}$$

$$\theta_{s2}=24^\circ\text{C}$$

$$\theta_{h2}=17^\circ\text{C}$$

- Calculer l'enthalpie h_m [kJ/kg] et la teneur d'eau r_{sm} [g eau /kg air] du mélange (air 1 + air 2).
- Déterminer les autres caractéristiques à partir de l'enthalpie et la teneur d'eau du mélange (températures humide et sèche [$^\circ\text{C}$], pression de la vapeur d'eau [Pa], volume spécifique [m^3/kg], humidité relative [%]).
- Si la puissance absorbée par la batterie est 1000 kW , et la température sèche et l'humidité relative du mélange après la batterie sont 30°C et 60% respectivement, calculer le rendement de la batterie (le débit d'air est de 30 kg/s).

**TD N 03 : Propriétés thermodynamique des substances pures (Air humide)**Module : **Thermodynamique II**Responsable du module : **T.E. BOUKELIA**

A partir du diagramme de l'air humide.

Ex N 01.**Les caractéristiques de l'ambiance d'un local avec $\theta_s = 22^\circ\text{C}$ et $\theta_h = 17^\circ\text{C}$.**

$$r_m = 10 \text{ g eau/kg as},$$

$$P_m = 1060 \text{ Pa},$$

$$h_m = 47,5 \text{ kJ/kg as},$$

$$v_m = 0,850 \text{ m}^3/\text{kg as},$$

$$HR_m = 60 \%$$

Ex N 02.

h en kcal/kg as	θ_h en $^\circ\text{C}$	θ_s en $^\circ\text{C}$	r_s en g/kg as	HR en %
37	13,5	21	6,7	42
32	11,5	17	6	50
34	12	15	7,5	70
/	18	4	/	/
79	41,5	26	14,8	29

Ex N 03.**Les caractéristiques du mélange.**

La même méthode que la première partie de l'Ex N 05

Ex N 04.

La même méthode que la dernière partie de l'Ex N 05

Ex N 05.**a. L'enthalpie et la teneur d'eau du mélange**

Avec le diagramme de l'air humide

Pour l'air 1 : $h_1 = 22 \text{ kJ/kg as}$, $r_{s1} = 1,7 \text{ g eau/kg as}$ Pour l'air 2 : $h_2 = 47,5 \text{ kJ/kg as}$, $r_{s2} = 9,2 \text{ g eau/kg as}$ Donc l'enthalpie h_m et la teneur d'eau r_{sm} du mélange :

$$h_m = \frac{m_{a1} \times h_1 + m_{a2} \times h_2}{m_{a1} + m_{a2}} = \frac{10 \times 22 + 20 \times 47,5}{10 + 20} = 39 \text{ kJ/kg as}$$

$$r_m = \frac{m_{a1} \times r_{s1} + m_{a2} \times r_{s2}}{m_{a1} + m_{a2}} = \frac{10 \times 1,7 + 20 \times 9,2}{10 + 20} = 6,7 \text{ g eau/kg as}$$



MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

Université de Jijel

Faculté des Sciences et de la Technologie

Département de Génie Mécanique

2^{eme} Année Génie Mécanique

A.U 2019/2020, Semestre 2

TD N 03 : Propriétés thermodynamique des substances pures (Air humide)

Module : **Thermodynamique II**

Responsable du module : **T.E. BOUKELIA**

b. Les autres caractéristiques du mélange

Avec le diagramme de l'air humide

$$\theta_s m = 22 \text{ } ^\circ\text{C} \quad \theta_h m = 14 \text{ } ^\circ\text{C} \quad P_m = 1070 \text{ Pa} \quad v_m = 0,845 \text{ } m^3/kg as \quad HR_m = 40 \text{ %}$$

c. La puissance de la batterie

Avec le diagramme de l'air humide

$$h_{m2} = 71 \text{ } kJ/kg as$$

$$P = \dot{m}(h_{m2} - h_{m1}) = 30(71 - 39) = \mathbf{960 \text{ kW}}$$

$$\eta_{batterie} = \frac{P_{réel}}{P_{abs}} = \frac{960}{1000} = 0,96 = \mathbf{96 \text{ %}}$$